



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01124/19

Серия **RU** № **0187947**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».

Место нахождения: 119530, Россия, город Москва, шоссе Очаковское, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, 11, помещение 60.

Телефон: +7(495)775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru.

Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД"

Место нахождения: 453430, Россия, республика Башкортостан, Благовещенский район, город Благовещенск, улица Седова, дом 1
Основной государственный регистрационный номер 1020201699715.

Телефон: 73476621230 Адрес электронной почты: baz@omk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД"

Место нахождения: 453430, Россия, республика Башкортостан, Благовещенский район, город Благовещенск, улица Седова, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими типа БПУ; Клапаны обратные поворотные (Затворы обратные) типа КОП; Клапаны предохранительные типа СППК; Задвижки клиновые типа ЗКЛ; Устройства переключающие типа ПУ

Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0701809, 0701810).

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-020-07533604-2013, ТУ 3742-009-07533604-2009, ТУ 3742-012-07533604-2016, ТУ 3741-010-07533604-2014, ТУ 3742-019-07533604-2013 для работы во взрывоопасных средах.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481309908, 8481401000, 8481809907

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний №№ 788ИЛПМВ, 789ИЛПМВ, 790ИЛПМВ, 791ИЛПМВ, 792ИЛПМВ от 20.09.2019 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации RA.RU.21BC05;

- акта анализа состояния производства от 06.08.2019 года, выданного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ";

- технической документации: ТУ 3742-020-07533604-2013, ТУ 3742-009-07533604-2009, ТУ 3742-012-07533604-2016, ТУ 3741-010-07533604-2014, ТУ 3742-019-07533604-2013, руководство по эксплуатации, чертежей, оценок рисков воспламенения

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы – 25 лет, срок и условия хранения указаны в руководстве по эксплуатации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0701809, 0701810.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 02.10.2019

ПО 01.10.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Ивочкин Анатолий Владимирович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01124/19

Серия **RU** № **0701809**

1. Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими типа БПУ; Клапаны обратные поворотные (Затворы обратные) типа КОП; Клапаны предохранительные типа СППК; Задвижки клиновые типа ЗКЛ; Устройства переключающие типа ПУ.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений класса 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

Задвижки клиновые с выдвигным шпинделем предназначены для использования в качестве запорной арматуры для трубопроводов пара и горячей воды, тепловых сетей, для трубопроводов топливного газа, систем газоснабжения, для газопроводов, нефтепроводов, оборудования нефтегазопромыслов и других трубопроводов.

Пружинные предохранительные клапаны предназначены для автоматической защиты оборудования и трубопроводов от превышения давления выше заранее установленной величины, посредством сброса избытка рабочей среды.

Устройства переключающие предназначены для изменения направления потока среды, смешивания и разделения потока среды.

Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими предназначены для обеспечения непрерывной работы технологического цикла на линиях трубопроводов, сосудах, аппаратах технологических установок в тех случаях, когда по условиям работы может возникнуть необходимость отключения (закрытия) одного из предохранительных клапанов путем перекрытия потока рабочей среды.

Клапаны обратные поворотные предназначены для установки на трубопроводах пара и горячей воды, тепловых сетях, трубопроводах топливного газа, в системах газоснабжения, на магистральных газопроводах и нефтепроводах, оборудовании нефтегазопромыслов, в системах трубопроводов на объектах использования атомной энергии, в качестве устройств предотвращения обратного потока рабочей среды и обеспечивающие их безопасную эксплуатацию.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Задвижки клиновые с выдвигным шпинделем состоят из корпуса, в котором располагается клин, соединенный со шпинделем. Корпус имеет направляющие, по которым перемещается клин. В задвижке присутствует втулка с трапециевидальной резьбой, которая преобразует вращательное движение маховика или привода в поступательное движение шпинделя, который поднимает или опускает клин, тем самым открывая или закрывая проходное сечение задвижки.

Основные технические характеристики задвижки:

- номинальный диаметр: 50...800 мм
- номинальное давление: 1,6...25 МПа
- материал корпуса - 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ; 20Л, 25Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 20ХН3Л, 20Х5МЛ
- температура окружающей среды: -60°С...+40°С;
- температура рабочей среды: в зависимости от исполнения: -40°С...+450°С; -40°С...+600°С; -60°С...+450°С; -60°С...+600°С.

Пружинные предохранительные клапаны состоят из корпуса, крышки, регулировочной втулки, перегородки, штока и направляющей втулки, золотника и пружины. При повышении давления среды перед клапаном, золотник перемещается вверх, сжимая пружину и открывает проходное сечение клапана, происходит сброс среды. При понижении давления, золотник под действием пружины закрывает проходное сечение и сброс среды прекращается.

Основные технические характеристики клапана:

- номинальный диаметр: 50...300 мм
- номинальное давление: 1,6...25 МПа
- материал корпуса - 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ; 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ
- температура окружающей среды: -60°С...+40°С;
- температура рабочей среды: в зависимости от исполнения: -40°С...+425°С; -60°С...+450°С; -60°С...+600°С; -110°С...+600°С.

Устройства переключающие состоят из маховика, резьбовой пары, узла затвора, седла. Устройство приводится в действие вращением маховика, посредством резьбовой пары вращение преобразуется в поступательное движение узла затвора, тем самым происходит открытие проходного сечения в седле одной стороны корпуса и закрытие другой.

Основные технические характеристики устройств:

- номинальный диаметр: 25...400 мм
- номинальное давление: 0,6...25 МПа
- материал корпуса - 12Х18Н12М3ТЛ, 20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ; 20ГМЛ
- температура окружающей среды: -60°С...+40°С;
- температура рабочей среды: в зависимости от исполнения: -40°С...+425°С; -60°С...+450°С; -60°С...+600°С; -110°С...+600°С.

Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими состоит из двух клапанов предохранительных, двух устройств переключающих, шпильки и гайки. При вращении маховиков устройств переключающих происходит одновременное перемещение запорных органов обоих устройств переключающих и как следствие подключение резервного и отключение рабочего предохранительных клапанов с подводящими и отводящими трубопроводами, что необходимо для обеспечения требований безопасности и соблюдения экологических норм.

Основные технические характеристики блока:

- номинальный диаметр: 25...300 мм
- номинальное давление: 1,6...25 МПа
- материал корпуса – 20Л, 20 ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ, 20 ГМЛ
- температура окружающей среды: -60°С...+40°С;
- температура рабочей среды: в зависимости от исполнения: -40°С...+425°С; -60°С...+450°С; -60°С...+600°С; -110°С...+600°С.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Родзивон Галина Александровна (Ф.И.О.)

Ивочкин Анатолий Владимирович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MЮ62.B.01124/19

Серия **RU** № **0701810**

Клапаны обратные поворотные состоит из корпуса с кольцом, имеющим твердую наплавку уплотнительной поверхности, диска, имеющего твердую наплавку уплотнительной поверхности, прокладки, крышки, болтов с шайбами, гайки стопорной, кронштейна с шайбами, серьги, подвешенной на оси, шпильки с гайками, шплинтов. Принцип действия – среда поступает под диск (согласно направлению стрелки на корпусе) и, поднимая диск, проходит через затвор дальше по трубопроводу. При прекращении подачи среды диск под действием собственного веса и напора обратного потока среды опускается на уплотнительную поверхность и запирает затвор.

Основные технические характеристики клапана:

- номинальный диаметр: 50...600 мм
- номинальные давление: 1,6...16 МПа
- материал корпуса – 20Л, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ, 20ГЛ;
- температура окружающей среды: -60°С...+40°С;
- температура рабочей среды: в зависимости от исполнения: -40°С...+425°С, -60°С...+450°С, -60°С...+600°С.

Конструкция задвижек, пружинных клапанов, устройств переключающих, блоков и клапанов поворотных обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества;
- оборудование не имеет собственных источников нагрева, температура поверхности изделий определяется температурой перемещаемой жидкости;
- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами;
- фрикционная искробезопасность обеспечивается выбором конструкционных материалов;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по монтажу и эксплуатации.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

3. Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими типа БПУ; Клапаны обратные поворотные (Затворы обратные) типа КОП; Клапаны предохранительные типа СППК; Задвижки клиновые типа ЗКЛ; Устройства переключающие типа ПУ соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, T_{amb} ;
- маркировку взрывозащиты

Ex II Gb с Тх Х.

Тх - обозначение температурного класса или указание максимальной температуры поверхности по п. 14.2 ГОСТ 31441.1-2011;

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;

- маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;

- единый знак обращения «ЕАС».

5. Специальные условия применения.

Знак «Х», следующий за маркировкой взрывозащиты, означает, что:

- температурный класс оборудования определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды);
- максимальная температура поверхности оборудования зависит не от оборудования непосредственно, а от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды);
- солнечное или тепловое излучение, вырабатываемое любым нагретым объектом, а также скопление пыли могут увеличить температуру поверхности оборудования;
- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает значение максимально допустимой температуры возгорания газовых сред, в которых эксплуатируется оборудование;
- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью дополнительной защиты и исключения возможности накопления, и разряда статического электричества.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Промаш Тест».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Родзивон Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Ивочкин Анатолий Владимирович

(Ф.И.О.)